



SPIS TREŚCI

1. JACHTY ZE STALI I ALUMINIUM.....	2
2. JACHTY Z LAMINATÓW.....	3
3. JACHTY Z DREWNA I BETONU.....	4
4. OPISY FARB.....	5



Każdy klient do zakupionych dwóch opakowań z farbą tego samego rodzaju, otrzyma po dodatkowym zapłaceniu kwoty 1 grosza - 0,5 litra rozcieńczalnika odpowiedniego do zakupionych farb.

Programem promocyjnym objęte są poniżej wymienione farby, oferowane w opakowaniach o pojemności do 1 litra. Epinox12, Epirust2002, Epinox54, Epinox77, Uniwin, VSE oraz Emapur.

Promocja obowiązuje do 31 grudnia 2007 roku.

JACHTY ZE STALI I ALUMINIUM

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnię kadłuba umyć z wszelkiego rodzaju szlamów, porostów, zaklejeń, zatłuszczeń i innych nieczystości. Kadłub stalowy oczyścić strumieniowo-ściernie do stopnia czystości, co najmniej Sa 2 (część zanurzona); dopuszcza się czyszczenie ręczne do St 3 części nadwodnej wg PN-ISO 8501-1

Malowanie części podwodnej kadłuba:

Powierzchnię kadłuba należy zabezpieczyć antykorozyjnie **Farbą epoksydową EPIRUST 2002** i **Farbą epoksydową EPINOX 77** na grubość min. 200 µm na sucho (kadłub stalowy można zabezpieczyć tylko **Farbą epoksydową EPINOX 77**).

W celu uzyskania optymalnej przyczepności farby przeciwporostowej należy wykonać przekładkę z **Farby podkładowej UNIWIN**.

Na tak przygotowaną część podwodną nanieść należy 1-2 warstwy **Farby przeciwporostowej VSE**.

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPIRUST 2002	1-2	50-100	0,10-0,20
EPINOX 77	1-2	100-200	0,16-0,32
UNIWIN*	1	30	0,10
FARBA VSE	1-2	80-160	0,16-0,32
Razem:	4-6	280-390	

* opcjonalnie w celu zwiększenia przyczepności powłok.

Malowanie części nadwodnej kadłuba i pokładów:

Przygotowane powierzchnie należy zabezpieczyć antykorozyjnie **Farbą epoksydową EPIRUST 2002** i **Farbą epoksydową EPINOX 77** na grubość min.150 µm na sucho (kadłub stalowy można zabezpieczyć tylko **Farbą epoksydową EPINOX 77**).

Na zabezpieczoną antykorozyjnie powierzchnię należy nałożyć **Emalię poliuretanową EMAPUR** w wybranym kolorze.

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPIRUST 2002	1-2	50-100	0,10-0,20
EPINOX 77	1-2	100-200	0,16-0,32
EMAPUR	1-2	50-100	0,09-0,18
Razem:	3-5	200-250	

JACHTY Z LAMINATÓW

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnię laminatu umyć i oczyścić z wszelkiego rodzaju szlamu, porostów, zaklejeń, zatłuszczeń i innych nieczystości. Następnie zszorstkować całą powierzchnię papierem ściernym. Głębokość warstwy zszorstkowanej nie może być większa niż 1/3 grubości żelkotu.

Przed samym malowaniem powierzchnię odkurzyć, odpylić i odtłuścić.

Malowanie części podwodnej kadłuba:

W przypadku renowacji jachtów ze starym lub uszkodzonym żelkotem całą powierzchnię pomalować **Farbą epoksydową antyosmozową EPINOX 77** lub **EPINOX 54** (Farba EPINOX 54 wskazana jest w przypadku braku możliwości malowania metodą natrysku bezpowietrznego; farba nadaje się do malowania pędzlem i natryskiem powietrznym).

W celu uzyskania optymalnej przyczepności farby przeciwporostowej należy wykonać przekładkę z **Farby podkładowej UNIWIN**

Na tak przygotowaną część podwodną nanieść należy 1-2 warstwy **Farby przeciwporostowej VSE**.

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPINOX 77	1-2	80-160	0,12-0,24
EPINOX 54	2-3	100-150	0,20-0,30
UNIWIN*	1	30	0,10
FARBA VSE	1-2	80-160	0,16-0,32
Razem:	4-6	230-350	

* opcjonalnie w celu zwiększenia przyczepności powłok.

W przypadku jachtów nowych, powierzchnię żelkotu należy tylko zmatowić drobnym papierem ściernym i pomalować **Farbą UNIWIN**, a następnie **Farbą przeciwporostową VSE**.

Malowanie części nadwodnej kadłuba i pokładów:

Gdy żelkot jest stary lub jego powierzchnia jest uszkodzona całą powierzchnię pomalować **Farbą epoksydową antyosmozową EPINOX 77** lub **EPINOX 54** (Farba EPINOX 54 wskazana jest w przypadku braku możliwości malowania metodą natrysku bezpowietrznego; farba nadaje się do malowania pędzlem i natryskiem powietrznym)

Na zabezpieczoną antyosmozowo powierzchnię należy nałożyć **Emalią poliuretanową EMAPUR** w wybranym kolorze.

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPINOX 77	1-2	80-160	0,12-0,24
EPINOX 54	2-3	100-150	0,20-0,30
EMAPUR	1-2	50-100	0,09-0,18
Razem:	3-5	200-250	

JACHTY Z DREWNA I BETONU

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnię umyć i oczyścić z wszelkiego rodzaju szlamów, porostów i innych nieczystości, a także z zaolejeń i zatłuszczeń. Dobrze wyschnięte drewno (beton) należy zaimpregnować **Lakierem epoksydowym EPINOX 12**. Pierwszą warstwę lakieru należy rozcieńczyć **Rozcieńczalnikiem 564** (około 20%). Należy nałożyć dwie do czterech warstw lakieru (w zależności od chłonności podłoża).

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EPINOX 12	2-4	40-80	0,10-0,20
Razem:	2-4	40-80	

Malowanie części podwodnej kadłuba:

Dobrze zaimpregnowaną powierzchnię należy zabezpieczyć przed porastaniem poprzez nałożenie dwóch warstw **Farby przeciwporostowej VSE**.

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
UNIWIN*	1	30	0,10
FARBA VSE	1-2	80-160	0,16-0,32
Razem:	2-3	110-190	

* opcjonalnie w celu zwiększenia przyczepności powłok.

Malowanie części nadwodnej kadłuba i pokładów:

Dobrze zaimpregnowane drewno **Lakierem epoksydowym EPINOX 12** nie wymaga dodatkowego malowania. W przypadku jachtów betonowych i gdy chcemy uzyskać inny kolor jachtu niż oryginalny kolor drewna należy jego część nadwodną pomalować **Emalią poliuretanową EMAPUR**.

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Grubość powłoki [μm]	Zużycie teoretyczne [l/m ²]
EMAPUR	1-2	50-100	0,09-0,18
Razem:	3-5	200-250	

OPISY FARB

EMAPUR

Emalia poliuretanowa, dwuskładnikowa. Tworzy powłoki dekoracyjne, o wysokim połysku, odporne na promieniowanie słoneczne, agresywne czynniki atmosferyczne, wodę rzeczną, morską i sanitarną, roztwory soli i alkaliów, rozcieńczone roztwory kwasów, ropę naftową, oleje napędowe oraz niektóre rozpuszczalniki.

Stosuje się do malowania nadwodnych części jachtów i statków, konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej i agresywnej.

EPINOX 77

Farba epoksydowa do gruntowania do gruntowania, pigmentowana pigmentem płatkowym, grubopowłokowa, tiksotropowa, dwuskładnikowa, utwardzana w niskich temperaturach (do - 10°C).

Tworzy powłoki z półpołyskiem, elastyczne, twarde i odporne mechanicznie. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Powłoka odporna na działanie czynników występujących przy ochronie katodowej.

Do renowacji jachtów z laminatu w celu zapobiegania zjawisku osmozy. Do zabezpieczania antykorozyjnego kadłubów jachtów stalowych i aluminiowych.

Do gruntowania konstrukcji stalowych, aluminiowych, betonowych lub żeliwnych eksploatowanych w atmosferze morskiej, przemysłowej i w zanurzeniu.

EPINOX 12

Lakier epoksydowy, dwuskładnikowy. Tworzy powłoki z połyskiem, bardzo dobrze przyczepne do podłoża, twarde i elastyczne.

Do gruntowania i lakierowania powierzchni drewnianych, betonowych i ceramicznych..

Powłoki pod wpływem promieniowania słonecznego mogą ulec kredowaniu.

Farba przeciwpiorostowa VSE

Farba winylowa nawierzchniowa, przeciwpiorostowa, tiksotropowa, bezcynowa. Tworzy powłoki dobrze przyczepne do podłoża, elastyczne, odporne na działanie wody i atmosfery morskiej oraz środowisko zasadowe powstające wokół anod przy stosowaniu ochrony katodowej. Powłoka farby zmniejsza opory hydrodynamiczne statku w wyniku redukcji mikroszorstkości powierzchni podczas eksploatacji.

Do ostatecznego malowania podwodnych części jachtów, podwodnych i wodnicowych części statków eksploatowanych w wodach słonych i słodkich oraz podwodnych części konstrukcji hydrotechnicznych.